

SAFETY ACTION TEAM SAT

Índice

- 1) INTRODUCCIÓN
- 2) ANTECEDENTES
- 3) EL GRUPO SAT
 - 1) Definición
 - 2) Formación
 - 3) Lema del Grupo SAT
 - 4) Visibilidad
 - 5) Funciones
- 4) ACCIONES DESARROLLADAS POR EL GRUPO SAT (AÑO 2018)
- 5) EFICACIA E INDICES

1. INTRODUCCIÓN

PLANTA DE BILBAO

Inicio de la actividad: **1956**

Extensión: 79.500 m² / 52.500 m²
construido

6 líneas de embotellado

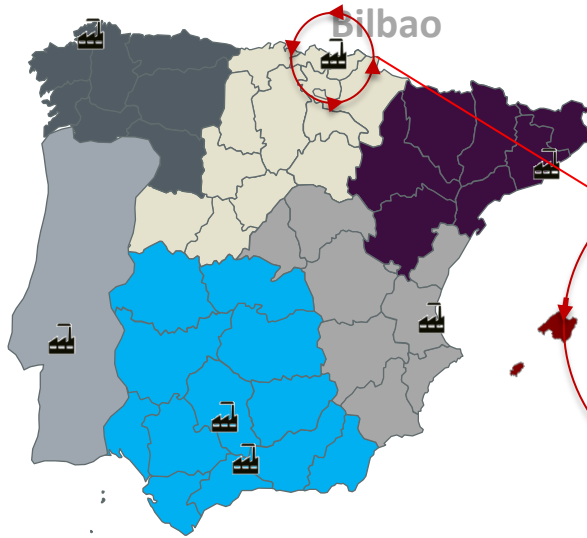
Volume ABP17: **47 MUC**

Capacidad de almacenamiento:
Silo automático: 35000 palets
16 LGV



1. INTRODUCCIÓN

Sales by Supplying Site



9% de las ventas totales
198 puntos de envío
0,5 M Pallet

Automated Logistic Flow

16 LGV

35.000 Pallets

6 Filling
Lines



LGV



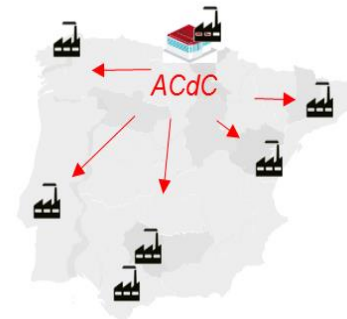
AS/RS

Market

Central Warehouse for Concentrate (ACdC)

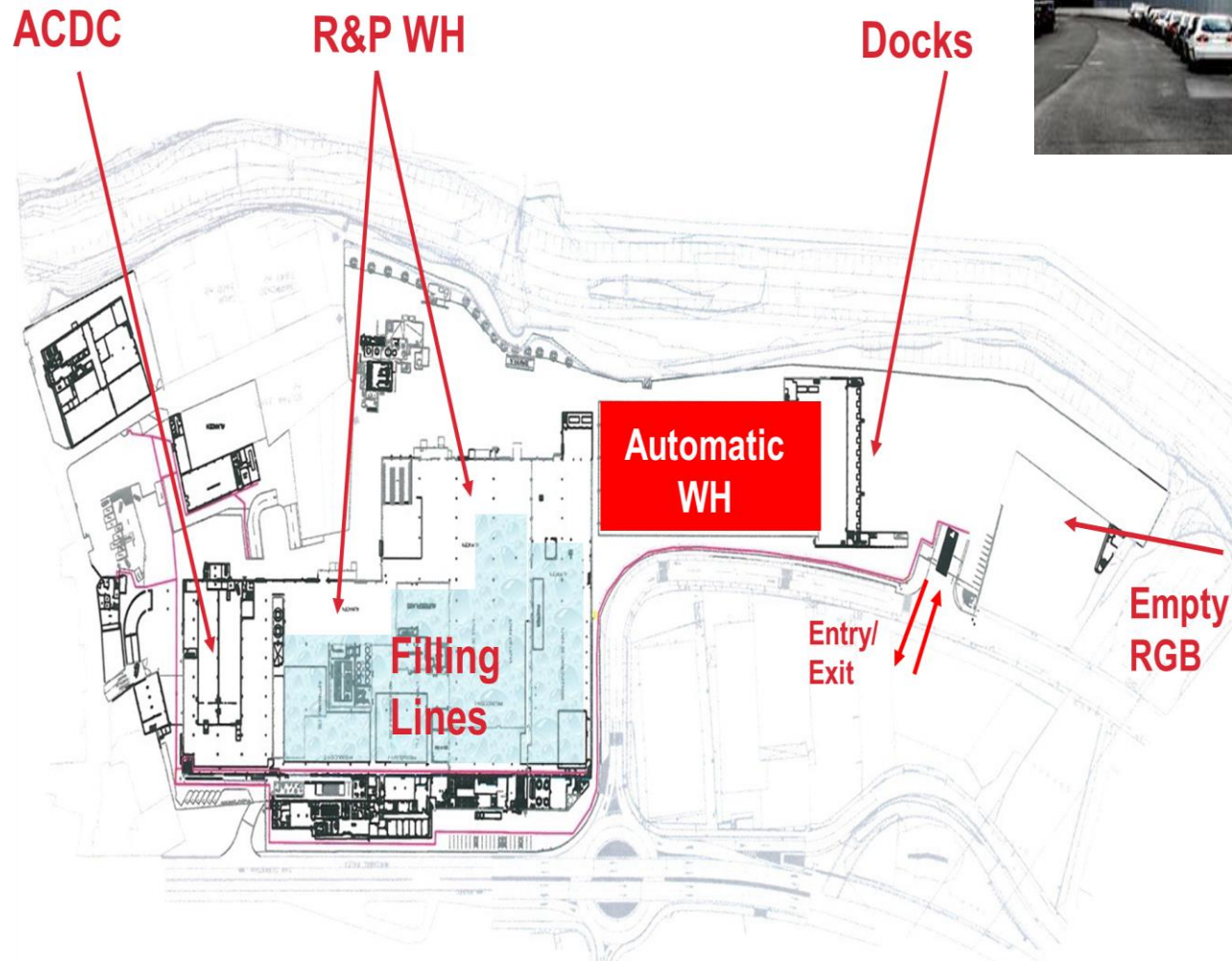


900 shipments
215.000 picking units
21.000 palets



Coca-Cola
EUROPEAN PARTNERS

1. INTRODUCCIÓN



2. ANTECEDENTES

AÑO 2016

- Implantación Observaciones de Comportamiento Diarias
- Inspección de Seguridad y Orden y limpieza
- Reunión diaria (cambio turno) + mensaje de seguridad



2. ANTECEDENTES

CHECK LIST CONDICIONES DE SEGURIDAD, ORDEN Y LIMPIEZA

- Se realiza diariamente
- Involucrados todos los miembros del equipo
- Se buscan condiciones inseguras
- Se busca cambiar actitudes

CHECK LIST DIARIO (SEGURIDAD Y LIMPIEZA)										ALMACEN P.A.									
AUDITOR TURNO DE MAÑANA										AUDITOR TURNO DE TARDE									
L					RITXAR MONDRAGON					L					ENRIQUE CANGA				
M					RAFA AZKUNA					M					ENRIQUE GUPPY				
X					ADUNA ELCOBO					X					VICENTE GAMAYO				
J					MARCOS BASALDUA					J					AITOR VILLAMOR				
V					ANTONIO GARCIA					V					XABIER LEGARDA				
1										2									
NO USAR ENVASES, ETIQUETAS O TAPONES (PARA GUARDAR BOLSAS, BOMBAS, ETC...)										SEMANA: MAL									
BIEN					MAL					BIEN					MAL				
ZONA DE ESPERA DE CARGA CAMIONES										MAL									
BIEN					MAL					BIEN					MAL				
3					4					3					4				
NO USAR EL TELEFONO NI FUMAR EN CARRETILLA										MAL									
BIEN					MAL					BIEN					MAL				
ELEMENTOS DE LIMPIEZA ORDENADOS EN SU SITIO										MAL									
BIEN					MAL					BIEN					MAL				
5					6					5					6				
INTERIOR DEL ALMACEN, LIMPIO Y ORDENADO (LIBROS DE CAMIONES Y LIBROS DE OBSTACULOS)										MAL									
BIEN					MAL					BIEN					MAL				
7					8					7					8				
TODOS CUMPLEN CON LAS NORMAS DE AUDITORIA Y SEGURIDAD										MAL									
BIEN					MAL					BIEN					MAL				
9					10					9					10				
ALTURA DE APILAMIENTO DE PALETS VACIOS EN ALMACEN (PILA ESTABLE, SEGURA)										MAL									
BIEN					MAL					BIEN					MAL				
11					12					11					12				
13					14					13					14				
15					16					15					16				
17					18					17					18				
19					20					19					20				
21					22					21					22				
23					24					23					24				
25					26					25					26				
27					28					27					28				
29					30					29					30				
31					32					31					32				
33					34					33					34				
35					36					35					36				
37					38					37					38				
39					40					39					40				
41					42					41					42				
43					44					43					44				
45					46					45					46				
47					48					47					48				
49					50					49					50				
51					52					51					52				
53					54					53					54				
55					56					55					56				
57					58					57					58				
59					60					59					60				
61					62					61					62				
63					64					63					64				
65					66					65					66				
67					68					67					68				
69					70					69					70				
71					72					71					72				
73					74					73					74				
75					76					75					76				
77					78					77					78				
79					80					79					80				
81					82					81					82				
83					84					83					84				
85					86					85					86				
87					88					87					88				
89					90					89					90				
91					92					91					92				
93					94					93					94				
95					96					95					96				
97					98					97					98				
99					100					99					100				

RUTAS DE EMERGENCIA, PUERTAS, PUNTOS DE REUNION (DESPEJADOS/ACCESIBLES) LOCALIDADES		PUNTO DE CALZADO		L	X	X		
				M	X	X		
				J	X	X		
				V	X	X		
				Mañana		Tarde		
				DIA	B	M	B	M
				L	X	X		
				M	X	X		
				J	X	X		
				V	X	X		
				Mañana		Tarde		
				DIA	B	M	B	M
				L	X	X		
				M	X	X		
				J	X	X		
				V	X	X		
				Mañana		Tarde		
				DIA	B	M	B	M
				L	X	X		
				M	X	X		
				J	X	X		
				V	X	X		
				Mañana		Tarde		
				DIA	B	M	B	M
				L	X	X		
				M	X	X		
				J	X	X		
				V	X	X		
				Mañana		Tarde		
				DIA	B	M	B	M
				L	X	X		
				M	X	X		
				J	X	X		
				V	X	X		
				Mañana		Tarde		
				DIA	B	M	B	M
				L	X	X		
				M	X	X		
				J	X	X		
				V	X	X		
				Mañana		Tarde		
				DIA	B	M	B	M
				L	X	X		
				M	X	X		
				J	X	X		
				V	X	X		
				Mañana		Tarde		
				DIA	B	M	B	M
				L	X	X		
				M	X	X		
				J	X	X		
				V	X	X		
				Mañana		Tarde		
				DIA	B	M	B	M
				L	X	X		
				M	X	X		
				J	X	X		
				V	X	X		
				Mañana		Tarde		
				DIA	B	M	B	M
				L	X	X		
				M	X	X		
				J	X	X		
				V	X	X		

3. EL GRUPO SAT

SAFETY ACTION TEAM- SAT

Formación SAT

1.- INTRODUCCIÓN A LA SEGURIDAD

- 1.1- Por qué seguridad? El valor de la seguridad ✓
- 1.2- La Pirámide de accidentes: relación entre actos inseguros, condiciones inseguras y accidentes con lesión. ✓
- 1.3 – Ejercicio práctico: autoevaluación riesgo y posibles consecuencias varias situaciones típicas en almacén, por acto inseguro o condición peligrosa. ✓
- 1.4 – Curva de Bradley en implementación cultura de seguridad: por qué estamos aquí? ✓

2.- VISIÓN, POLÍTICA Y PRINCIPIOS DE SEGURIDAD EN CCIP ✓

3.- ACCIDENTALIDAD EN ALMACENES CCIP: tipos de accidentes y sus causas.

4.- NORMAS BÁSICAS SEGURIDAD EN ALMACENES PLANTA

5.- INVESTIGACIÓN DE INCIDENTES

6.- OBSERVACIONES DE COMPORTAMIENTO

- Top Comportamientos básicos esperados por el personal Almacén
- Comunicación y refuerzo comportamientos: Ejercicio práctico

7.- HERRAMIENTAS PARA LA PREVENCIÓN ACCIDENTES:

- Check-list comportamientos
- Check-list condiciones seguridad, orden y limpieza
- Mensajes de seguridad: reuniones diarias, videos, pantallas..
- Lecciones Aprendidas.
- Comunicados de Riesgo.

8.- MIS FUNCIONES COMO EQUIPO SAT.

3. EL GRUPO SAT

Definición

S A T

¿QUÉ ES EL GRUPO SAT?

Grupo de personas voluntarias que desempeñan tareas en el departamento de logística, que colaboran, ayudan y fomentan la implantación de medidas con vistas a mejorar la seguridad y salud de todos los compañeros del departamento, así como a cambiar la cultura preventiva.

3. EL GRUPO SAT

Formación



Formación a lo largo de 6 semanas
En colaboración con el departamento de PRL
Formación teórico – práctica

MÓDULO 1: INTRODUCCIÓN A LA SEGURIDAD. VISIÓN, POLÍTICA Y PRINCIPIOS DE SEGURIDAD EN CCEP.

MÓDULO 2: ACCIDENTABILIDAD EN ALMACENES CCEP – IBERIA. NORMAS BÁSICAS DE SEGURIDAD EN ALMACENES

MÓDULO 3: INVESTIGACIÓN DE ACCIDENTES

MÓDULO 4: OBSERVACIONES PREVENTIVAS DE SEGURIDAD

MÓDULO 5: HERRAMIENTAS PARA LA PREVENCIÓN DE ACCIDENTES

MÓDULO 6: MIS FUNCIONES EN EL EQUIPO SAT

3. EL GRUPO SAT

Formación

- **FORMACIÓN DISTRIBUÍDA A LO LARGO DEL TIEMPO**
 - Favorece la asimilación de contenidos
 - Repetición de conceptos (pirámide, normas en almacenes)
- **EJEMPLOS PRÁCTICOS**
 - Se presentan ejemplos de accidentes / incidentes en logística planta Bilbao
 - Se realizan ejercicios prácticos in situ para reforzar la formación teórica
- **PREDICAR CON EL EJEMPLO**
 - Responsables de almacenes acuden voluntariamente a la formación
- **ANALOGÍA CON LA VIDA PERSONAL**
 - Todo aquello que se pueda aplicar en la vida personal, es más fácilmente asimilado e interiorizado.

3. GRUPO SAT

Lema

El verdadero valor de la seguridad es que vuelvas a casa para hacer lo que te gusta y estar con quien más quieres



3. GRUPO SAT

Visibilidad



Compromiso



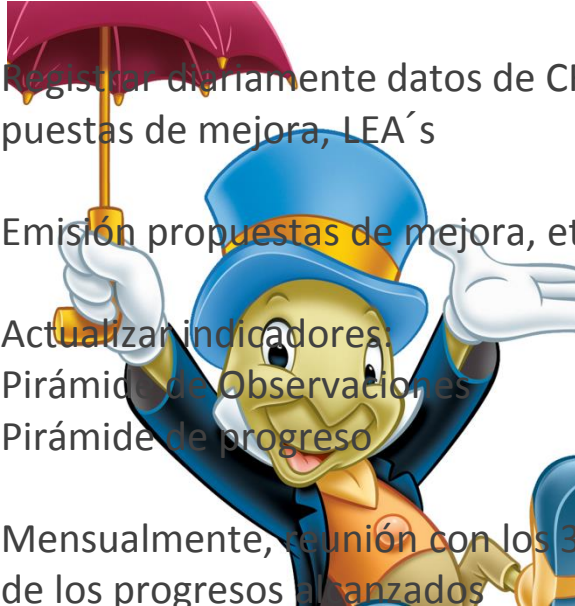
3. GRUPO SAT

Funciones



Compromiso

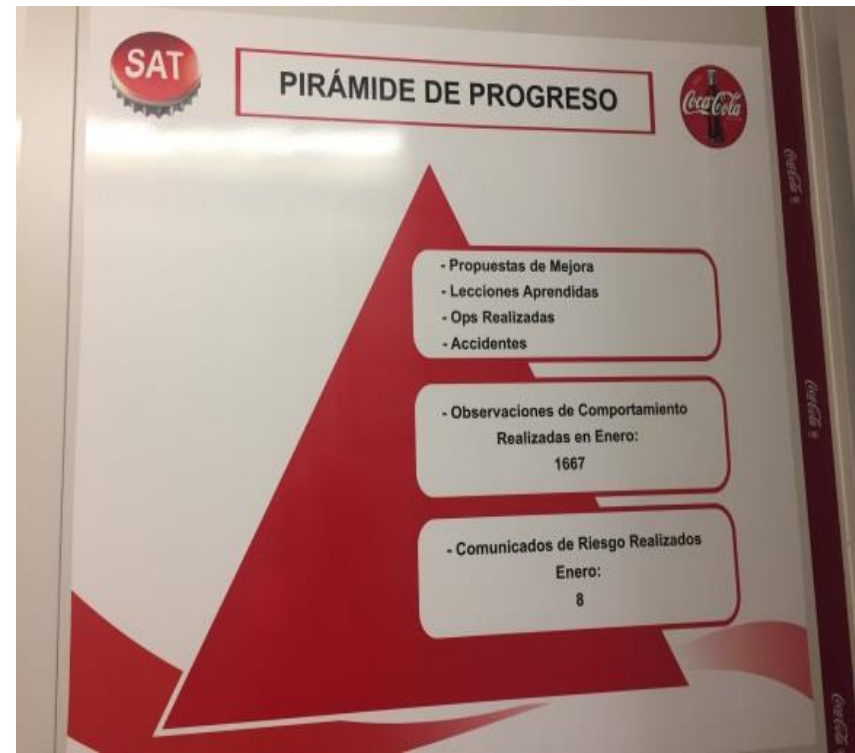
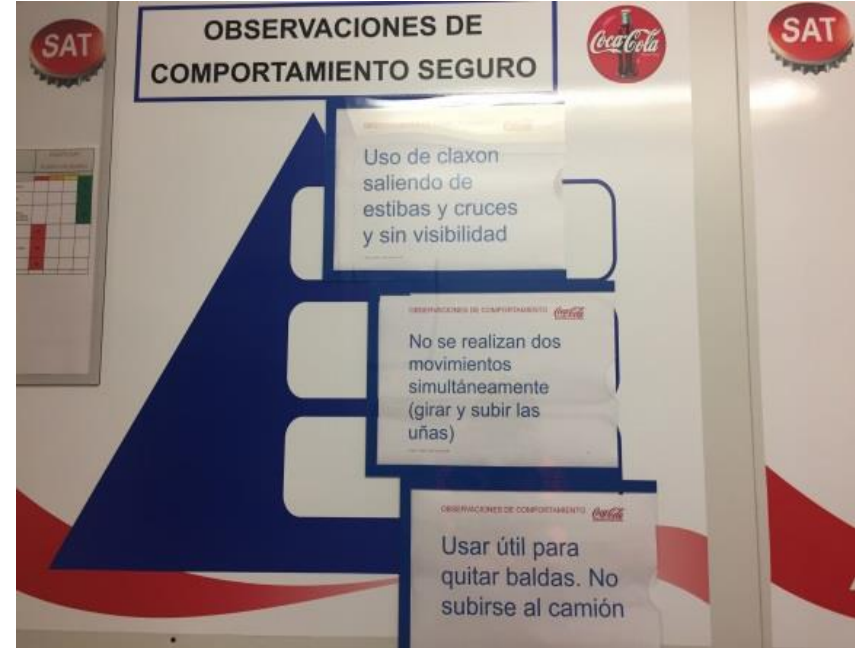
- Explicar y hacer entender al resto de los compañeros la importancia que tiene cumplimentar correctamente las OC, los CR, el cumplimiento de las normas
- Registrar diariamente datos de CR / OPS / OC, propuestas de mejora, LEA's
- Emisión propuestas de mejora, etc...
- Actualizar indicadores:
 - Pirámide de Observaciones
 - Pirámide de progreso
- Mensualmente, reunión con los 3 turnos para informar de los progresos alcanzados



3. GRUPO SAT

Funciones

- **PIRÁMIDE DE PROGRESO**
 - Se indican, numéricamente, herramientas de proactividad
- **PIRAMIDE DE OBSERVACIONES**
 - Actos inseguros



4. ACCIONES DESARROLLADAS POR EL GRUPO SAT

**CAMBIO UBICACIÓN
TORNO DE ACCESO A
PLANTA**



4. ACCIONES DESARROLLADAS POR EL GRUPO SAT

**CAMBIO UBICACIÓN
TORNO DE ACCESO A
PLANTA**



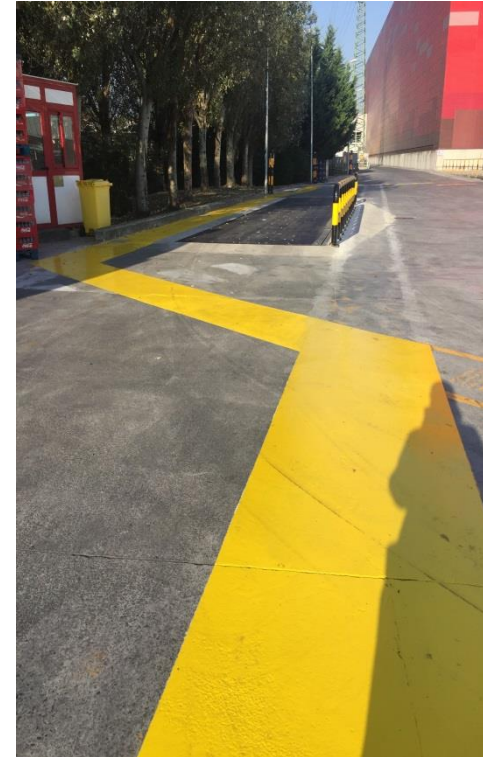
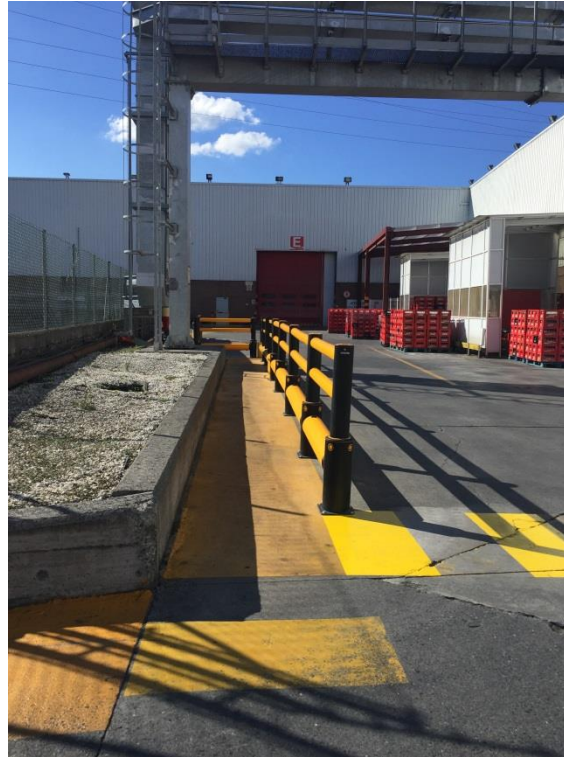
4. ACCIONES DESARROLLADAS POR EL GRUPO SAT

**COLOCACIÓN ESPEJOS
CONVEXOS EN ZONAS DE
POCA VISIBILIDAD**



4. ACCIONES DESARROLLADAS POR EL GRUPO SAT

MODIFICACIÓN DE VIALES



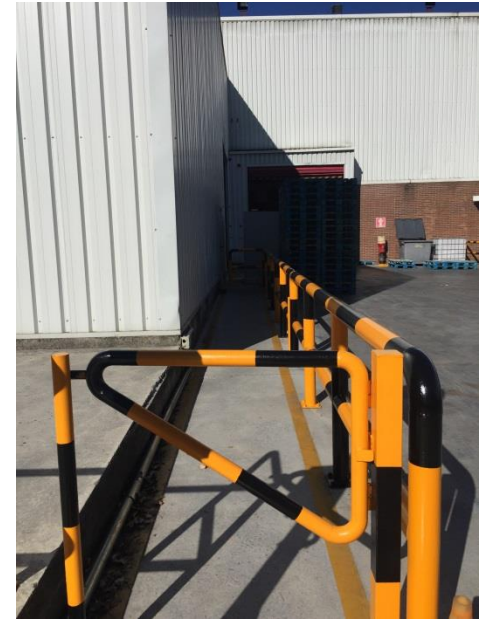
4. ACCIONES DESARROLLADAS POR EL GRUPO SAT

MODIFICACIÓN DE VIALES



4. ACCIONES DESARROLLADAS POR EL GRUPO SAT

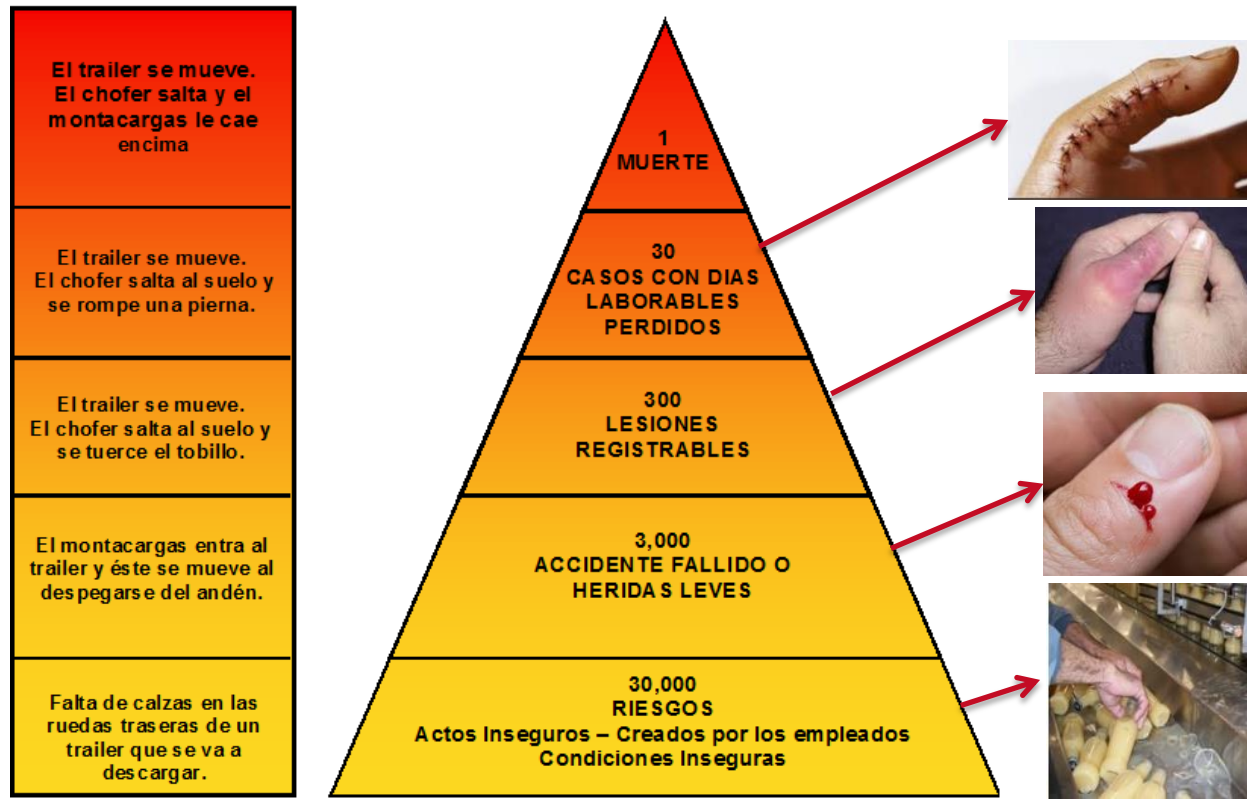
CAMBIO DE UBICACIÓN DEL ÁREA DE
DESCANSO DE LOGÍSTICA



4. ACCIONES DESARROLLADAS POR EL GRUPO SAT

SENSIBILIZACIÓN

- Formación a todo el personal de logística (6 sesiones)



4. ACCIONES DESARROLLADAS POR EL GRUPO SAT

PLAN DE ADIESTRAMIENTO PERSONAL ACDC

- Diseñado por el SAT
- Evaluando aptitud y actitud
- Se define un índice de adiestramiento

$$IA = \text{USO MANIPULADOR VACÍO} + \text{USO EMBALADORA} + \text{USO DE CALZOS} + 2(\text{CARRETILLA FRONTAL} + \text{CARRETILLA RETRÁCTIL})$$

Cada uno de los factores de la ecuación anterior se valora según lo indicado a continuación, consiguiéndose un valor final mínimo de 0 y máximo de 70.

0 – Desconoce completamente en manejo

5 - Aunque conoce el equipo, le falta experiencia

Tiene experiencia, aunque no actitud

10 – Tiene experiencia y actitud

Poca experiencia pero buena actitud al aprendizaje

En función del valor, se considera que pasa o no el periodo de prueba.

0 – 23	23-46	46-70
No pasa el periodo de prueba	Debería estar una semana más de prueba	Pasa el periodo de prueba

5. EFICACIA E ÍNDICES

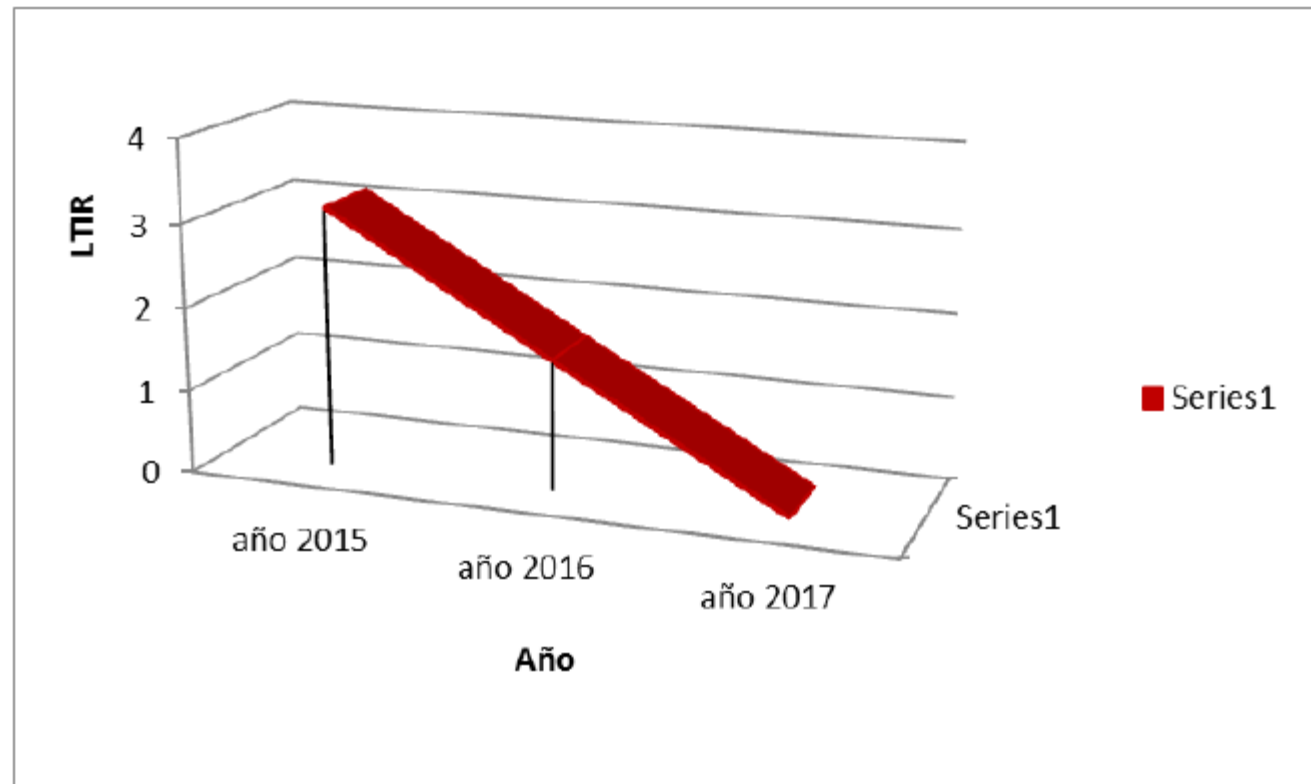
5.1. Reducción de la Siniestralidad

Los se circunscriben únicamente al departamento de logística:

Para valorar la incidencia de los accidentes con baja en NORBEGA, S.A.U. se utiliza la siguiente fórmula:

$$LTIR = \frac{n^{\circ} \text{ Accidentes con baja} * 200.000}{n^{\circ} \text{ horas trabajadas}}$$

AÑO	LTIR
año 2015	3,13
año 2016	1,55
año 2017	0

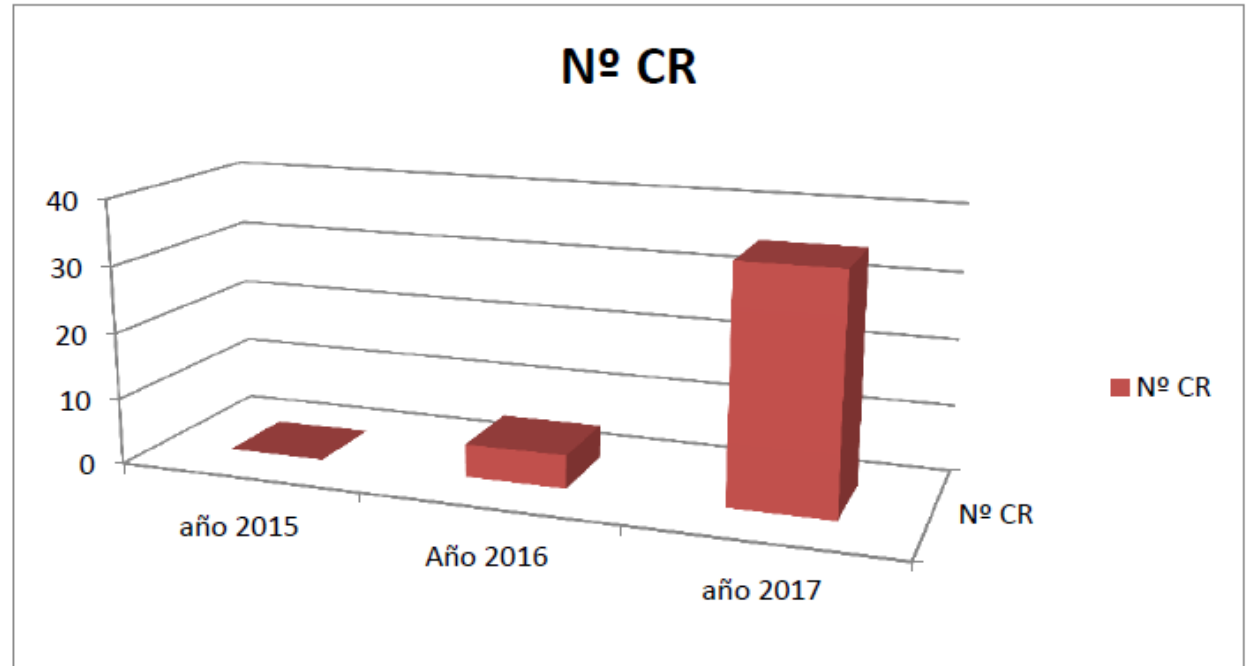


5. EFICACIA E ÍNDICES

5.2. Incremento de la proactividad

AÑO	Nº CR
año 2015	0
Año 2016	5
año 2017	35

Reporte de Incidente / Comunicación de Riesgo	
☐ Incidente: Suceso relacionado con el trabajo en el cual ocurre o podría haber ocurrido un daño o deterioro de la salud. ☐ Comunicación de Riesgo: Comunicación de un riesgo existente o de un acto inseguro que se produce en la fábrica. Accidente: En el caso que el evento se haya traducido en una lesión aunque no requiera intervención médica, <u>se notifica directamente al Responsable.</u>	
Fecha: _____	Trabajador: _____
Área (Marcar con una cruz): ☐ PET ☐ TRATAMIENTO/JARABES ☐ VIDRIO RET. ☐ LABORATORIO ☐ VIDRIO NO RET. ☐ MANTENIMIENTO ☐ LATAS ☐ ALMACENES ☐ ASÉPTICO ☐ OTROS: _____	Máquina / Puesto de trabajo: ☐ LLENADO ☐ ETIQUETADO ☐ IMPAQUETADO ☐ PALETIZADO / DESPALETIZADO ☐ LAVADO ☐ ENCAJONADO / DESENCAJONADO ☐ CAMBETILLERO ☐ OTRO
Descripción del Riesgo/Incidente Observado: Marcar la parte del cuerpo que podría verse afectada: 	
¿Qué medidas propongo? (A rellenar por el emisor del comunicado) 	
¿Qué vamos a hacer? (A rellenar por el Coordinador o Jefe de Sala) 	
A cumplimentar por el Pilar de Seguridad: Replica a otras áreas: SI ☐ NO ☐ Comentarios: _____ _____ _____	Informar al trabajador: ☐ AC. PLANTEADA ☐ AC. AJUSTADA ☐ AC. DESCONTINUA Acciones a realizar: 1. _____ 2. _____ 3. _____ 4. _____ Fecha prevista: _____ Fecha de realización: _____
Nombre y firma: Emisor Reporte de Riesgo: _____ Coordinador de Área: _____ Jefe de sala: _____	Acuse de recibo sobre la resolución _____ Firma del trabajador



6. Y AHORA QUÉ...

NUEVO REINADO SAT PARA EL 2018 – 2019

CAMBIO EN EL “COMPROMISO” Y EN LA VISIBILIDAD

ASENTAMIENTO DE LAS HERRAMIENTAS DE PROACTIVIDAD

ORGULLO DE PERTENENCIA A EQUIPO



Y RECORDAD...

El verdadero valor de la seguridad es que vuelvas a casa para hacer lo que te gusta y estar con quien más quieres

